

新発売

UW-30
UW-45

HYDRAULIC UNIVERSAL UNIT WORKER

ユニットワーカー(油圧式)

多目的万能形鋼加工機



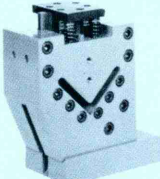
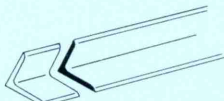
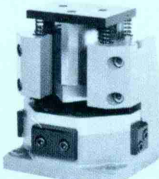

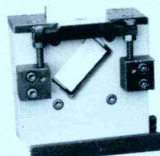
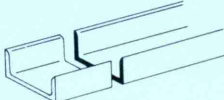


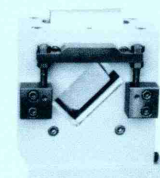
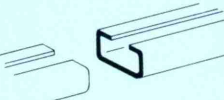
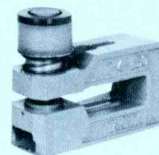
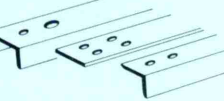
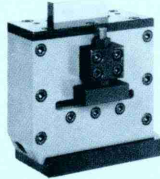
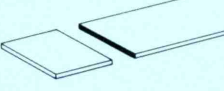

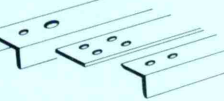


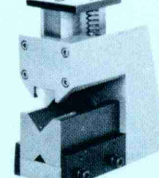

UW-30 UW-45

より正確な位置決め 迅速な型の選択

特長

- ターンテーブルは組合せによりユニット(型)をUW-30には4個、UW-45には6個まで同時搭載可能。
- 定寸装置(X軸…材料長手方向)はNC制御方式により工程記憶(20チャンネル)が可能。
- 定寸装置(X軸)は標準2.5mですが、最長13m(特別付属品)まで延長可能。
- ユニット(型)選択はハンドル操作で簡単かつ迅速。
- ストローク長がUW-30はmax100mm、UW-45は50mmと長いため手持ちの型が使える。

■一般ユニット ()内はUW-30型能力です。

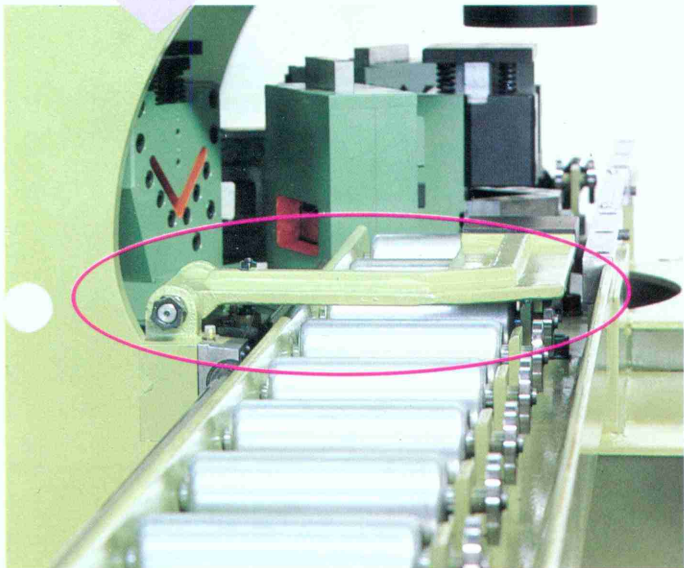
能力	型式	加工例	能力	型式	加工例
アングルカット $9^t \times 75 \times 75$ $(6^t \times 75 \times 75)$			Vノッチ $9^t \times 75 \times 75$ $(6^t \times 75 \times 75)$		
チャンネルカット $5^t \times 50 \times 100$ (UW-30使用不可)			チャンネル エッチノッチ 100mm (UW-30使用不可)		
ビップミゾ型鋼 $3.2^t \times 100 \times 50 \times 20$ $(3.2^t \times 100 \times 50 \times 20)$			パンチング 用途により異なる		
フラットバーカット $9^t \times 125$ $(6^t \times 125)$			パンチング 用途により異なる		
エッチノッチ $9^t \times 75 \times 75$ $(6^t \times 75 \times 75)$			アングル バンディング $9^t \times 75 \times 75$ (UW-30使用不可)		

他にも色々製作します。

NC自動定寸装置

ケガキ不要

NC自動定寸装置による迅速、高精度な位置決め(X軸)



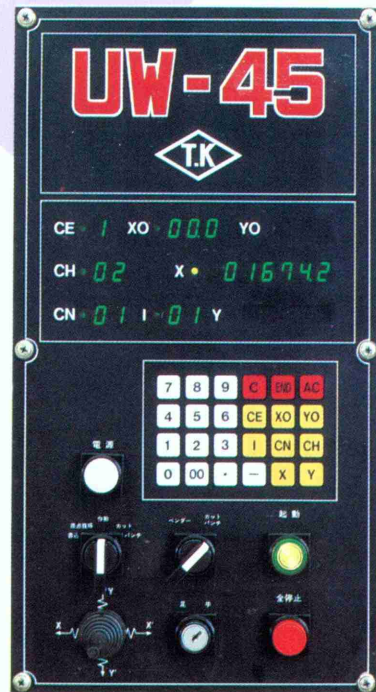
定寸装置の長さ(X軸)
2.5m(標準付属品) 8.0m(特別付属品)
4.5m(特別付属品) 10.0m(特別付属品)
6.0m(特別付属品) 13.0m(特別付属品)

ターンテーブルによりめんどろな型(ユニット)の交換が不要



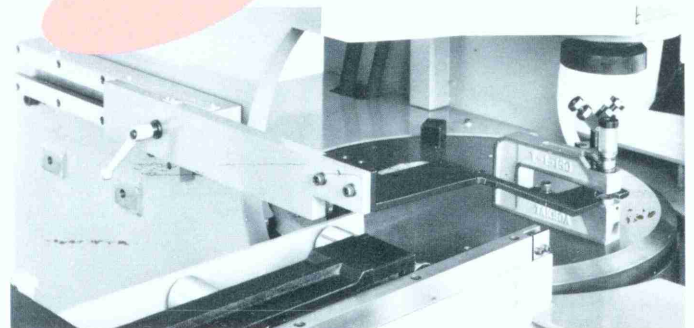
ターンテーブルには組合せによりユニット(型)をUW-30には4個、UW-45には6個まで同時搭載可能。

インプットも簡単なNC制御盤



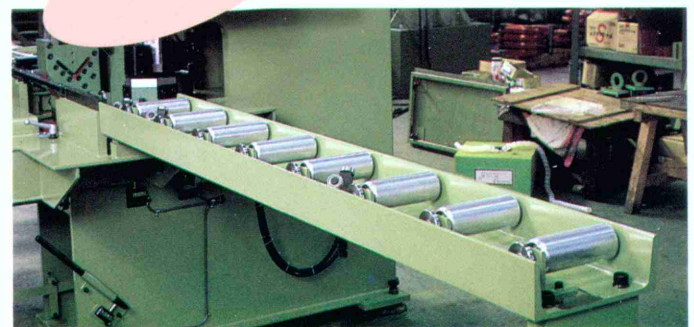
- NCの記憶容量は20チャンネル30工程。
- 穴数設定機能(1機能)を採用のためインプットが簡単。

Y軸定寸(特別付属品)



パンチング時の奥行寸法。

搬送ローラー(特別付属品)



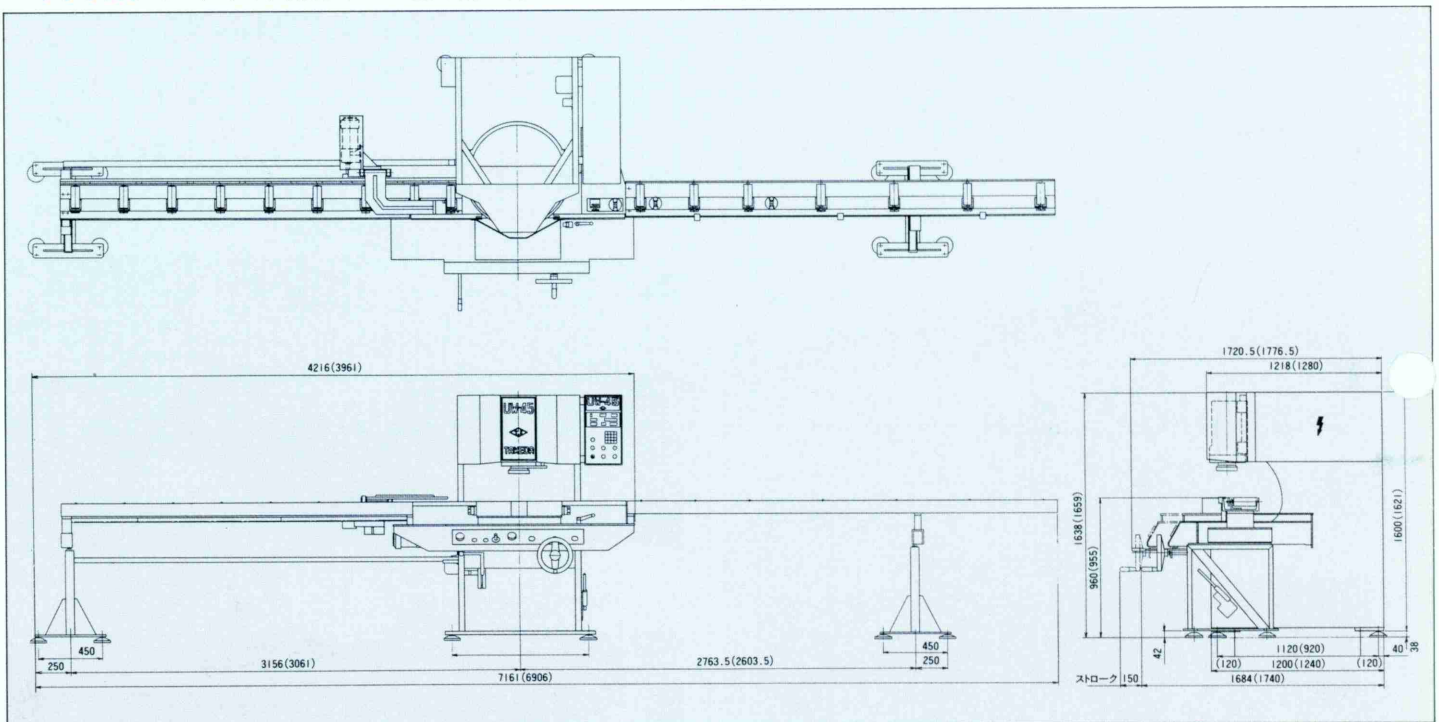
搬送ローラ(3m)を取付けますとより便利です。

■仕様

	UW-30	UW-45		UW-30	UW-45
能力	30ton	45ton	テーブル 移動距離	150mm(Y軸=奥行方向)	
ストローク長さ	25mm、90mm (max100mm)	max50mm調整可能	位置決め寸法	X軸 2500mm Y軸 300mm(特別付属品)	
ストローク数	25mm=55spm 90mm=16spm	30mm=47spm 50mm=28spm	電動機	油圧ユニット/5.5kW 4P X軸 定寸/0.2kW 4P テーブル移動/0.2kW 4P	
オープンハイト	320mm	280mm	寸法設定	制御方式/X軸 NC制御 入力方式/キーボード入力	
シャットハイト	230mm(min220mm)	230mm	機械寸法 (高さ×横×奥行)	搬送ローラー付 1621×6906×1652mm 搬送ローラーなし 1621×3961×1652mm	搬送ローラー付 1600×7161×1834mm 搬送ローラーなし 1600×4216×1834mm
下降速度	32mm/sec(60Hz) 26mm/sec(50Hz)	41.5mm/sec(60Hz) 34.5mm/sec(50Hz)	機械重量	搬送ローラー付 2100kg 搬送ローラーなし 2000kg	搬送ローラー付 3150kg 搬送ローラーなし 3000kg
上昇速度	93mm/sec(60Hz) 74mm/sec(50Hz)	57.6mm/sec(60Hz) 48mm/sec(50Hz)			
キャップ深さ	500mm	390mm			
テーブルハイト	822mm				
定寸台長さ	3061mm	3156mm			

■外観図

() 内寸法はUW-30型寸法です。 ※UW-30の外観は下図と若干異なります。



●改良の為、予告なしに仕様変更することもあります。予め御了承下さい。

●代理店



株式会社 竹田機械製作所

本社 ☎923-11 石川県能美郡寺井町吉光ト-105
☎(0761)57-0048代 FAX0761(57)2518

営業所 札幌 TEL.(011)841-6430・名古屋 TEL.(052)621-7657
仙台 TEL.(022)73-4132・大阪 TEL.(06)304-2734
東京 TEL.(044)853-1521・九州 TEL.(092)925-4300
広島 TEL.(082)873-5941・北関東 TEL.(0272)53-7907